

SCSSに準拠した継手断面 を自動で設定

『Super Build/SS7』

ユニオンシステム株式会社

2026/02/01

概要

- 「SCSS-H97 鉄骨構造標準接合部」では、鉄骨のサイズごとに標準化した継手断面がまとめられています。
- 『SS7』では、この内容を元に鉄骨断面に応じた継手断面を自動で設定することができます。

①継手断面の指定

構造	符号名	G1						G2			
		入力方法	径	材料	nf 本	mf 本	mw 本	nw 本	入力方法	径	材料
RFL	左端	SCSS準拠	M20	F10T	2	2	3	1			
	右端	SCSS準拠	M20	F10T	2	2	3	1			
3FL	左端	SCSS準拠	M20	F10T	2	2	3	1			
	右端	SCSS準拠	M20	F10T	2	2	3	1			
2FL	左端	SCSS準拠	M20	F10T	2	2	3	1			
	右端	SCSS準拠	M20	F10T	2	2	3	1			
1FL	左端										
	右端										

自動で値が設定されます。

ボルト / 添板 /

選定読込

◆“SCSS準拠”は、鉄骨断面と使用ボルトから「SCSS-H97」による標準継手断面を採用します。

継手断面の入力で、「入力方法」を“SCSS準拠”とすることで、鉄骨断面に応じた継手断面が自動で設定されます。

②ボルトの指定

標準使用材料

1. コンクリート・鉄筋 2. 鉄筋位置 3. 鉄骨

1. 鉄骨材料

		材料
大梁	端部	SN400B
	中央	SN400B
小梁		SN400B
片持梁		SN400B
柱	角形鋼管	BCR295
	H形鋼/溝形鋼	SN400B
	円形鋼管	SN400B
鉛直ブレース		SN400B
水平ブレース		SN400B
SRC 壁内蔵		SN400B

2. ダイアフラム(標準)

通しダイアフラム

外ダイアフラム

内ダイアフラム

その他

3. 梁継手

「直接入力」とした場合の高力ボルト材料

「SCSS準拠」とした場合は、高力ボルトは常にF10Tとします。

F8Tのすべり係数 0.45 0.40

使用ボルト径を決めるための最大フランジ幅

M16 B ≤	150
M20 B ≤	200
M22 B ≤	400

4. メーカー製品プレースの材料強度割増率

割増率

割増率(BT-HT440B-SP)

5. アンボンドプレースの降伏後の剛性

LYP225 1/

SN490B-U8B 1/

鉄骨材料の登録...

OK キャンセル ヘルプ

ボルト径は、[4.1. 標準使用材料]の「3. 鉄骨」でフランジ幅に応じたものが選択されますが、個別に変更することも可能です。

なお、「SCSS-H97」では、ボルト材料をF10Tで標準化しているため、SCSS準拠とする場合は、F10T固定となります。

③ フランジボルト・フランジ添板

次の表を元に設定されます。

(計算編解説書「付録3 S・SRC 梁の継手」参照)

1) フランジボルトの梁部材長手方向の本数【 n_F 】

鋼種	ボルト径	B		100				125				150				175				200						
		H	t_F	9	9	9	12	12	16	19	22	25	28	12	16	19	22	25	28	12	16	19	22	25	28	
400N級炭素鋼	M22	< 3B											3	3	3	3	3	3								
		3B \leq												3	3	3	3	4	4							
	M20	< 3B					2	2					3	3	3	4	4									
		3B \leq											3	3	4	4	4	5								
	M16	< 3B	2	3	2	3																				
		3B \leq																								
490N級炭素鋼	M22	< 3B											3	3	4	4	4									
		3B \leq											3	3	4	4	5	5								
	M20	< 3B					2	2					3	4	4	5	6									
		3B \leq										3	4	5	5	6	6									
	M16	< 3B	3	4	3	4																				
		3B \leq																								

2) フランジ添板の厚さ (外添板厚-内添板厚)

H	B		100				125				150				175				200						
	t_F		9	9	9	12	12	16	19	22	25	28	12	16	19	22	25	28	12	16	19	22	25	28	
< 3B			16-0	12-0	9-9	9-9	9-9	12-12	12-16	16-16	16-16	16-16	9-9	12-12	12-16	16-16	16-16	16-16	9-9	12-12	12-16	16-16	16-16	16-16	16-16
3B \leq													9-12	12-12	16-16	16-16	16-19	19-19							

H	B		250						300							
	t_F		12	16	19	22	25	28	16	19	22	25	28	34	37	
< 3B			9-9	12-12	12-16	16-16	16-19	19-19	12-12	12-16 ¹⁾²⁾	16-19	19-19	19-22	19-22	25-25	25-28
3B \leq				12-12	16-16	16-19	19-19	19-22		16-16	16-19	19-19	19-22	25-25	25-28	

鋼種	ボルト径	B		250						300						
		H	t_F	12	16	19	22	25	28	16	19	22	25	28	34	37
400N級炭素鋼	M22	< 3B		3	3	4	4	4	5	3 ¹⁾	4	5	5	6		
		3B \leq			3	4	4	5	5		4	5	5	6	7	7
	M20	< 3B		3	4	4	5	5	6	4	5 ⁶⁾	6	6	7		
		3B \leq			4	5	5	6	6		5	6	7	7	8	9
	M16	< 3B														
		3B \leq														
490N級炭素鋼	M22	< 3B		3	4	5	5	6	6	4 ²⁾	5 ⁴⁾	6 ⁵⁾	7	8		
		3B \leq			4	5	6	6	7		6	7	7	8	9	10
	M20	< 3B		4	5	6	6	7	8	5 ³⁾	7 ⁷⁾	8	9	9		
		3B \leq			5	6	7	8	9		7	8	9	10	11	12
	M16	< 3B														
		3B \leq														

④ウェブボルト・ウェブ添板

次の表を元に設定されます。

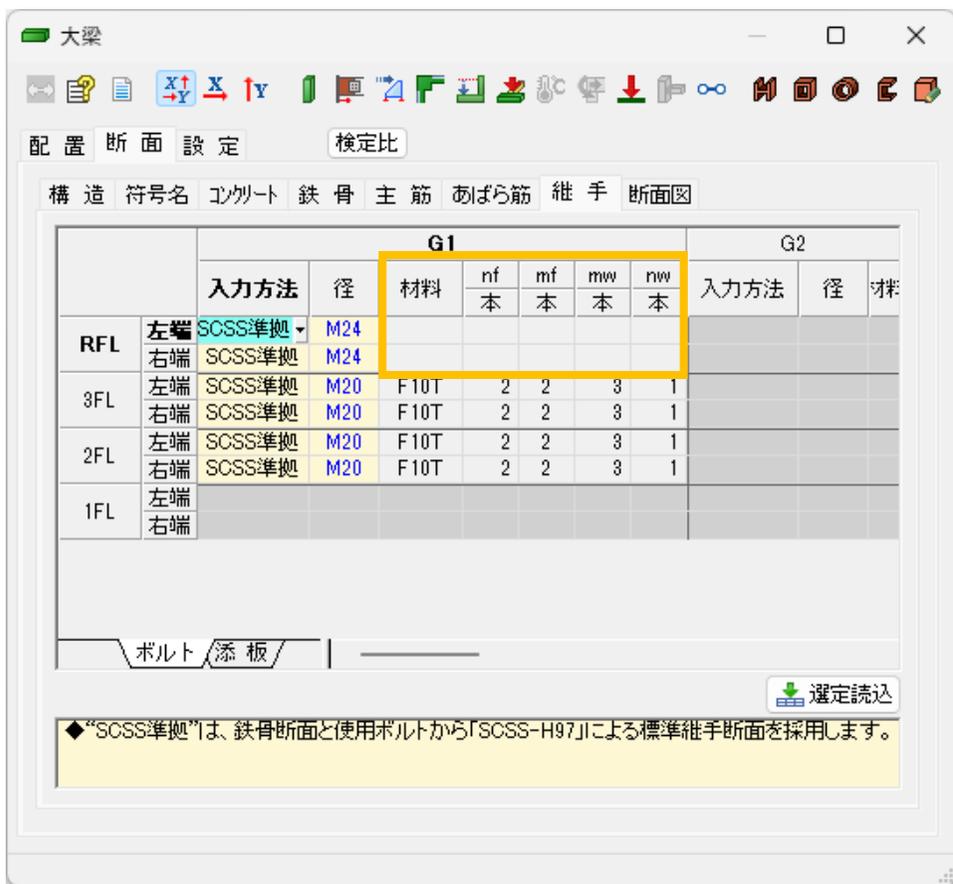
(計算編解説書「付録3 S・SRC 梁の継手」参照)

4)ウェブの添板厚×添板高さ

鋼種	ボルト径	H tw	添板高さ									
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	
400N級 炭素鋼	M22	9	-	-	-	-	6×200	9×200	9×260	12×260	9×350	
		12	-	-	-	-	-	-	12×260	9×320	12×320	
		14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M20	6	-	-	6×140	9×140	6×200	6×260	-	-	-	
		9	-	-	-	-	9×200	9×200	9×260	9×320	9×320	
		12	-	-	-	-	-	-	9×260	9×320	12×350	
		14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M16	6	9×80	6×80	6×140	6×170	6×200	6×260	-	-	-	
	490N級 炭素鋼	M22	9	-	-	-	-	9×200	9×200	9×260	9×320	9×380
			12	-	-	-	-	-	-	12×260	9×320	9×350 ²
			14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19			-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M20		6	-	-	6×140	9×140	6×200	6×260	-	-	-	
		9	-	-	-	-	6×200	9×200	9×260	9×320	9×380	
		12	-	-	-	-	-	-	12×260	9×320	12×320 ³	
		14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M16		6	9×80	6×80	6×140	6×170 ¹	6×200	6×260	-	-	-	

鋼種	ボルト径	H tw	添板高さ								
			550	600	650	700	750	800	850	900	
400N級 炭素鋼	M22	9	6×440	9×440	6×530	9×530	9×530	-	-	-	
		12	12×380	9×440	12×440	12×500	9×620	-	-	-	
		14	-	-	-	9×560	12×560	12×620	12×620	-	
		16	-	-	-	-	-	12×620	12×680	12×740	
		19	-	-	-	-	-	-	-	16×710 ¹	
	M20	6	-	-	-	-	-	-	-	-	
		9	9×380	9×440	6×530	9×500	6×620	-	-	-	
		12	12×350	9×440	9×500	9×560	9×620	-	-	-	
		14	-	-	-	9×560	9×620	12×620	12×620	-	
		16	-	-	-	-	-	12×620	12×710	12×710	
	M16	6	-	-	-	-	-	-	-		
	490N級 炭素鋼	M22	9	9×380	9×440	9×500	9×500	9×560	-	-	-
			12	12×380	9×440	12×440	9×560	9×620	-	-	-
			14	-	-	-	12×530	9×620	12×620	9×710	-
			16	-	-	-	-	-	16×560	12×710	16×620
19			-	-	-	-	-	-	-	16×680	
M20		6	-	-	-	-	-	-	-	-	
		9	6×440	9×440	9×500	6×560	6×620	-	-	-	
		12	12×380	12×380	12×440	9×500	9×620	-	-	-	
		14	-	-	-	12×500	12×560	12×560	12×620	-	
		16	-	-	-	-	-	12×620	12×620	12×740	
M16		6	-	-	-	-	-	-	-		

⑤継手断面が見つからない場合



鉄骨断面に応じた継手断面が表から見つからなかった場合、継手断面は未入力となります。